

# Грунт ЕРОХУКОР М

2К ЭПОКСИДНАЯ

(ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ)



**MALCHEM**  
АНТИКОРРОЗИОННЫЕ КРАСКИ

<b>ОПИСАНИЕ</b>	Грунт представляет собой суспензию цинкфосфатного пигмента и наполнителей в растворе эпоксидной смолы с добавлением отвердителя. ЛКМ поставляется комплектно: основа грунта, отвердитель, разбавитель.
<b>НАЗНАЧЕНИЕ</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- для грунтования конструкций: стальных, чугунных, алюминиевых, оцинкованных методом горячего цинкования, эксплуатируемых в условиях морской, приморской, промышленной и городской атмосферы.</li><li>- может применяться в качестве самостоятельного покрытия при отсутствии попадания прямого солнечного излучения</li><li>- краска может применяться на бетонном основании</li></ul>
<b>ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ</b>	Мостовые конструкции, объекты нефтегазовой инфраструктуры (емкости, трубопроводы, оборудование), промышленное оборудование, металлоконструкции различного назначения в том числе эксплуатирующиеся в агрессивных средах.
<b>СВОЙСТВА</b>	Материал отличается очень хорошей адгезией к основанию: стальному, чугунному, алюминиевому и оцинкованному горячим методом цинкования, хорошей механической прочностью, покрытие устойчивое к воздействию пресной и морской воды, городской и промышленной атмосферы, а также к воздействию растворов кислот, щелочей, светлых и темных нефтепродуктов, может подвергаться непрерывному воздействию температуры 120°C с возможностью мгновенного роста до 160°C.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвета	7035, 7001, красно-коричневый, серый, белый			
Условная вязкость полуфабриката при (20,0±0,5)°C по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с, не менее	Тиксотропная			
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,5±0,1			
Объемная доля нелетучих веществ смеси, %	70±3			
ЛОС, г/л	360			
Толщина слоя, мкм				
«по мокрому»		«по сухому»		
140		100		
210		150		
*Время высыхания при 20°C, толщина слоя - 100 мкм				
на отлип по ИСО 1517, ч		1,5		
до степени 3 по ГОСТ, ч		4		
полное высыхание по ИСО, суток		5-7		
*Время до перекрытия следующими слоями				
Максимальное время (при 20°C), суток, не более		30		
Минимальное время, ч:				
- 5°C	0°C	5°C	10°C	20°C
20	16	10	8	4
Теоретический расход			мл/м <sup>2</sup>	г/м <sup>2</sup>
при толщине 100 мкм			140	180
при толщине 150 мкм			210	280
Жизнеспособность материала после смешивания компонентов при температуре (20±2)°C, ч, не менее				8

Дата актуализации: 20-02-2017

\*Данный параметр может изменяться в зависимости от условий сушки, количества и толщины слоев.

## **ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ**

Стальную или чугунную поверхность очистить до класса чистоты Sa 2,5 согласно ISO 8501-1:2008; основание, подготовленное для окраски, должно быть сухим, без соли, жира и других загрязнений, алюминиевой и оцинкованной поверхности следует придать некоторую шероховатость, очистить от следов коррозии, соли, жира и пыли. Для конструкций, эксплуатируемых в промышленной атмосфере, можно применять степень подготовки стальной поверхности St 3, за исключением систем окраски для коррозионной среды C5.

## **ПОДГОТОВКА ГРУНТ-ЭМАЛИ**

Перед применением основу грунт-эмали тщательно перемешивают. Отвердитель 503 вводят малыми дозировками при постоянном перемешивании.

Соотношение основа грунт-эмали : отвердитель составляет:

	по весу	по объему
Основа	100	100
Отвердитель	7,5	12

При необходимости до рабочей вязкости грунт разбавляют разбавителем для оксидных материалов.

## **УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ**

Температура воздуха от -5°C до 30°C. Относительная влажность воздуха не более 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3°C. Нельзя наносить покрытие при неблагоприятных погодных условиях. При нанесении в закрытых помещениях для улучшения испарения и удаления растворителей необходимо обеспечить эффективную приточно-вытяжную вентиляцию.

## **СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ**

Пневматическое и безвоздушное распыление, кисть, валик. Для высокоточного дозирования компонентов и качественного смешения их перед окраской рекомендуется применять специальные установки для нанесения 2-х компонентных составов, позволяющие наносить ЛКМ с ограниченной жизнеспособностью.

## **ПАРАМЕТРЫ НАСТРОЙКИ ОКРАСОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ**

Безвоздушное распыление:  
Давление: 20 - 25 МПа;  
диаметр сопла – 0,53-0,63 мм;

## **ПОКРЫВНЫЕ ЭМАЛИ**

Поливиниловые, оксидные и полиуретановые.

## **ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА**

Инструменты необходимо очистить разбавителем, поставляемым в комплекте, сразу после использования порции грунт-эмали.

## **МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ**

Покрытие является пожароопасным! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Не допускать попадания лакокрасочной продукции в канализацию, водоем, почву. Специальные инструкции по безопасному применению грунт-эмали приведены в Паспорте безопасности вещества.

## **ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ**

Транспортировать и хранить компоненты следует в плотно закрытой таре, исключив попадание прямых солнечных лучей и влаги при температуре: основа и отвердитель - от -10°C до 35°C; разбавитель – от -40°C до +40°C. Допускается транспортировать основу и отвердитель при температуре до -30°C не более одного месяца.

**СРОК ХРАНЕНИЯ**

Полуфабрикат (основа) грунт-эмали - 12 месяцев с даты изготовления.  
Отвердитель - 12 месяцев с даты изготовления.