

ТЕКНОРАН КОМБИ 1485 ОКСИРАН-ЭФИРНЫЕ СИСТЕМЫ

K48

8 9.2.2012

Предназначенные для сушки в печи, системы окрашивания с целью защиты стальных поверхностей сельскохозяйственных машин, газовых баллонов и рабочих станков. Краски подходят для прямого нанесения на стальную поверхность в один или два слоя по системе окрашивания. Поверхностная краска глянцевая (ТЕКНОРАН КОМБИ 1485-09) или полуглянцевая (ТЕКНОРАН КОМБИ 1485-05).

Обозначение системы покрытий ТЕКНОС	K48a	K48b	K48c
EN ISO 12944-5 (2007) обозначение/коррозионная категория/срок службы	-	-	-
Структура системы покрытия:	Ox80/1- FeSa 2½	Ox120/1- FeSa 2½	Ox120/2- FeSa 2½
ТЕКНОРАН КОМБИ 1485 оксиран -эфирная краска	1 x 80 мкм	1 x 120 мкм	2 x 60 мкм
Общая толщина пленки	80 мкм	120 мкм	120 мкм
VOС, г/м ² системы окрашивания ТЕКНОРАН КОМБИ 1485-09 или ТЕКНОРАН КОМБИ 1485-05	31 50	50 74	50 74

Пример маркировки системы покрытия: K48a - Ox80/1-FeSa 2½.

Применение Металлические конструкции в помещениях и на открытых площадках, подверженные атмосферным нагрузкам.

Обозначение ТЕКНОС	Типовое применение
K48a	Стальные конструкции на открытых площадках по коррозионной категории С2.
K48b	Стальные конструкции на открытых площадках по коррозионной категории С3.
K48c	Стальные конструкции на открытых площадках по коррозионной категории С3.

Подготовка поверхности

Удалить с поверхности любое загрязнение, мешающее подготовке и покраске поверхности, а также водорастворимые соли, используя соответствующие методы очистки. Поверхности под окрашивание должны подготавливаться в зависимости от материала следующим образом:

Стальные поверхности: удалить окалину от проката и ржавчину методом струйной обработки до степени Sa 2½ (ISO 8501-1). Обработка тонколистовой стали до шероховатости улучшает адгезию краски к основанию.

Место и время предварительной подготовки должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до продолжения работы.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке поверхности и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске". Информацию по предварительной подготовке поверхности можно найти в стандарте: EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

Шоппраймер

Подходящий шоппраймер: эпоксидный шоппраймер KOPPO E.

См. на обороте

Нанесение До применения компоненты тщательно перемешать.
Краску наносить на сухую чистую от пыли поверхность с достижением требуемой толщины пленки.

Технические данные красок указаны в нижеприведенной таблице и в спецификации изделия.

Ремонт **Частичный ремонт:** Поверхности со степенью коррозионной поврежденности Ri 1 - Ri 3 можно отремонтировать.
С ремонтируемой поверхности удалить повреждения и острые края отшлифовать. Удалить неплотно держащийся слой краски. Очищенные участки и твердый слой краски скосить. При использовании струйной очистки, следует быть осторожным, чтобы на удаленной пленке не остались трещины. Если при ремонтной окраске предусматривается окрашивание всей поверхности поверхностной краской, то глянцевую поверхность краски следует отшлифовать до матового. Поверхность очистить от пыли и следов обработки. Отремонтированные участки покрасить грунтовкой и поверхностной краской системы с достижением требуемой толщины пленки.

Полный ремонт: Поверхности, со степенью коррозионной поврежденности Ri 4, должны быть полностью перекрашены. Вся поверхность очистить струйной очисткой до степени Sa 2½. Покрасить как при первоначальной обработке.

Технические данные красок

Краска	ТЕКНОРАН КОМБИ 1485	
Спецификация изделия	1114	
Тип краски	оксиран-эфирная краска	
Цвета	по договоренности	
Глянец	1485-09: глянцевая 1485-05: полуглянцевая	
Разбавитель	ТЕКНОСОЛВ 1639, ТЕКНОСОЛВ 6622	
Способы нанесения	безвоздушный распылитель, кисть	
Сопло безвоздушного распылителя	0,011 - 0,013"	
Условия нанесения		
- мин. температура	+5	
- макс. влажность	80	
Замечания по безопасности	См. паспорт по технике безопасности	
Содержание сухих веществ, объемных -%	1485-09: 68 ±2 1485-05: 60 ±2	
Общая масса твердых веществ г/л	1485-09: ок. 1300 1485-05: ок. 900	
Летучие органические вещества (VOC) г/л	1485-09: ок. 280 1485-05: ок. 370	
Рекомендуемая толщина пленки	1485-09:	1485-05:
- мокрая мкм	88-176	100-200
- сухая мкм	60-120	60-120
Укрывистость, теоретическая м ² /л	11,3 - 5,7	10,0-5,0
Время высыхания, +23°C / 50 % RH	(сухая пленка 80 мкм)	
- от пыли, (ISO 9117-3:2010)	через 1 час.	
- на ощупь, (DIN 53150:1995)	через 4 час.	
- при повышенной температуре +80°C	через 30 мин	
Нанесение следующего слоя, 50 % RH	ТЕКНОРАН КОМБИ 1485:	
	мин.	макс.
+10°C	через 24 час.	-
+23°C	через 2 час.	-